

Manual

Do

Sistema Venus ERP

(Módulo Produção e PCP)

1. Introdução:

Neste módulo você tem as funcionalidades referentes ao planejamento e controle de produção da empresa, ele é a engrenagem principal de uma indústria, no que se refere a gestão de estoque, produtividade da empresa, custos de produção, compra de matéria-prima baseada na demanda do mercado e no giro de estoque integrado.

Este módulo recebe reflexos das vendas e dos pedidos de clientes, a medida que um novo pedido é cadastrado, a demanda de produção no sistema aumenta, e além disso o sistema também se baseia no histórico da empresa, para que assim possa prever a necessidade de produção e compras de forma otimizada.

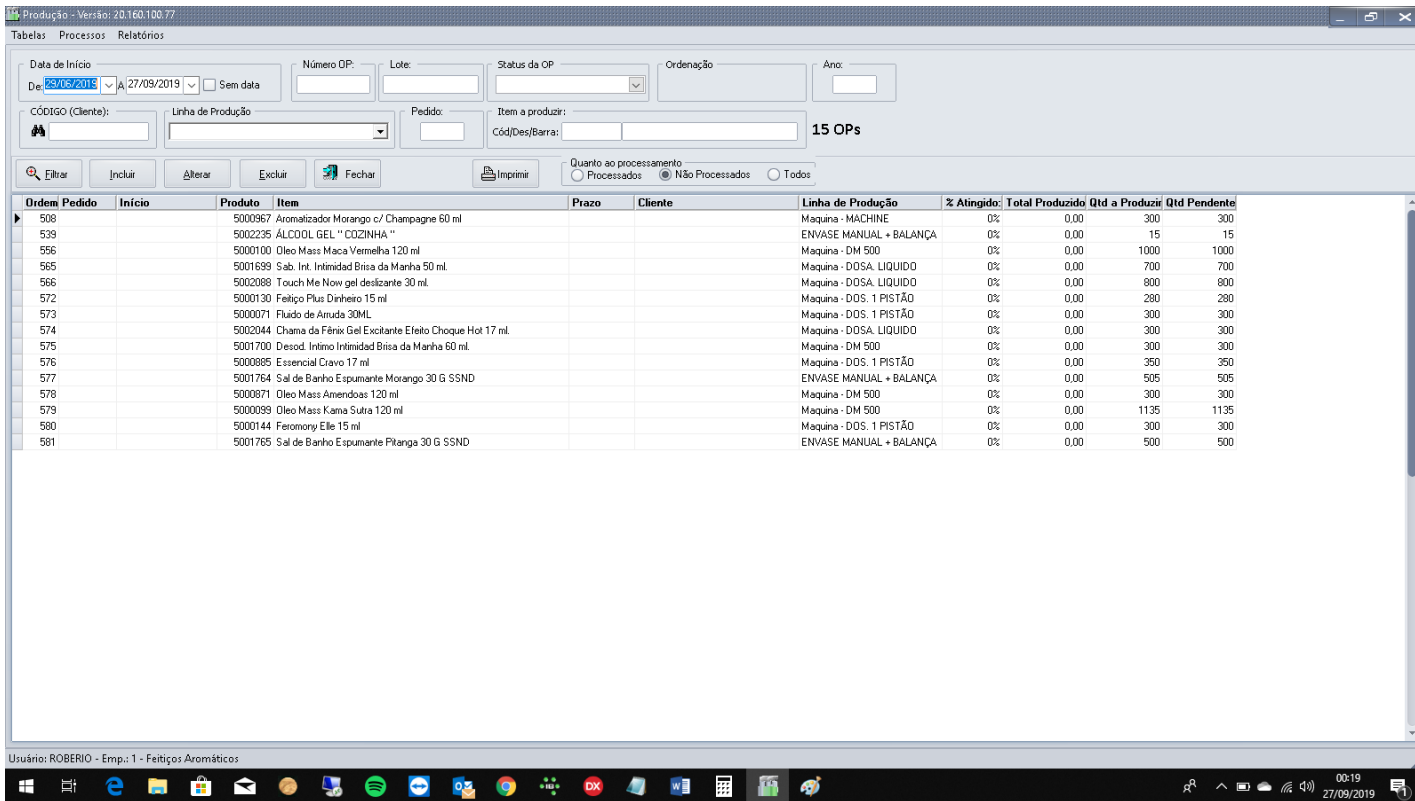
Torna possível a rastreabilidade de qualquer item, seja matéria-prima ou produto acabado.

Os processos de saídas de matérias-primas do estoque, entradas de produtos acabados no estoque físico, todas ocorrem aqui.



Na tela principal, esse é o botão para acessar o módulo

Esta é a tela inicial ao dar entrada no módulo produção:



Ordem Pedido	Início	Produto	Item	Prazo	Cliente	Linha de Produção	% Atingido	Total Produzido	Qtd a Produzir	Qtd Pendente
508		5000967	Aromatizador Morango c/ Champagne 60 ml			Maquina - MACHINE	0%	0,00	300	300
539		5002235	ÁLCOOL GEL " COZINHA "			ENVASE MANUAL + BALANÇA	0%	0,00	15	15
556		5000100	Óleo Mass Maca Vermelha 120 ml			Maquina - DM 500	0%	0,00	1000	1000
565		5001699	Sab. Int. Intimidad Bites da Marinha 50 ml.			Maquina - DOSA. LIQUIDO	0%	0,00	700	700
566		5002088	Touch Me Now gel desizante 30 ml.			Maquina - DOSA. LIQUIDO	0%	0,00	800	800
572		5000130	Felício Plus Dinheiro 15 ml			Maquina - DOS. 1 PISTÃO	0%	0,00	280	280
573		5000071	Fluido de Amada 30ML			Maquina - DOS. 1 PISTÃO	0%	0,00	300	300
574		5002044	Chama da Fénix Gel Excitante Efeito Choque Hot 17 ml.			Maquina - DOSA. LIQUIDO	0%	0,00	300	300
575		5001700	Desod. Intimo Intimidad Bites da Marinha 60 ml.			Maquina - DM 500	0%	0,00	300	300
576		5000885	Essencial Cravo 17 ml			Maquina - DOS. 1 PISTÃO	0%	0,00	350	350
577		5001764	Sal de Banho E spumante Morango 30 G SSND			ENVASE MANUAL + BALANÇA	0%	0,00	505	505
578		5000871	Óleo Mass Amendoas 120 ml			Maquina - DM 500	0%	0,00	300	300
579		5000099	Óleo Mass Kama Sutra 120 ml			Maquina - DM 500	0%	0,00	1135	1135
580		5000144	Feromony Ele 15 ml			Maquina - DOS. 1 PISTÃO	0%	0,00	300	300
581		5001765	Sal de Banho E spumante Pitanga 30 G SSND			ENVASE MANUAL + BALANÇA	0%	0,00	500	500

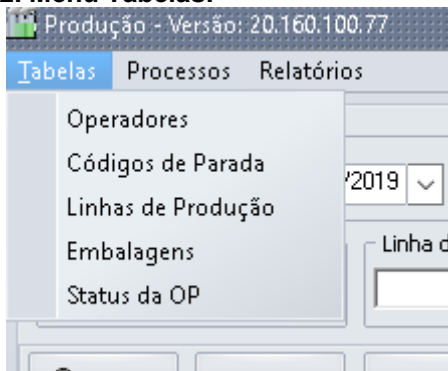
Nesta tela você pode selecionar a ordem de produção desejada, você pode estabelecer critérios para filtrar os dados, como data de início, número da OP, cliente, status ou Etapa, pedido de cliente, linha de produção (Máquina) e lote. Pode também consultar as **OPS** já concluídas (processadas ou já concluídas).

Nessa tela pode ter uma visão global do % atingido de cada OP, Prazos, Total já produzido, a produzir e o **pendente**

Possui 5 botões de funcionalidades:

- **Filtrar** – atribuir os critérios de filtro dos parâmetros selecionados
- **Incluir** – Incluir diretamente uma Ordem de Produção
- **Alterar** – alterar a OP selecionada
- **Excluir** – Excluir a OP selecionada
- **Imprimir** – Imprimir os dados da tela corrente (listagem)

2. Menu Tabelas:



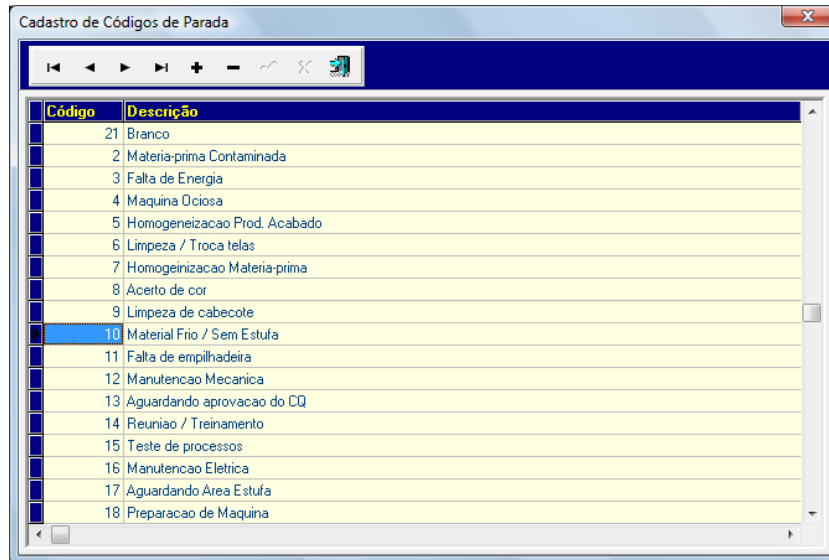
Neste menu, existem 5 itens:

- a) **Operadores** – Tela para cadastro dos funcionários que operam as máquinas. (Os que trabalham com a produção ou apontamento das OPS)



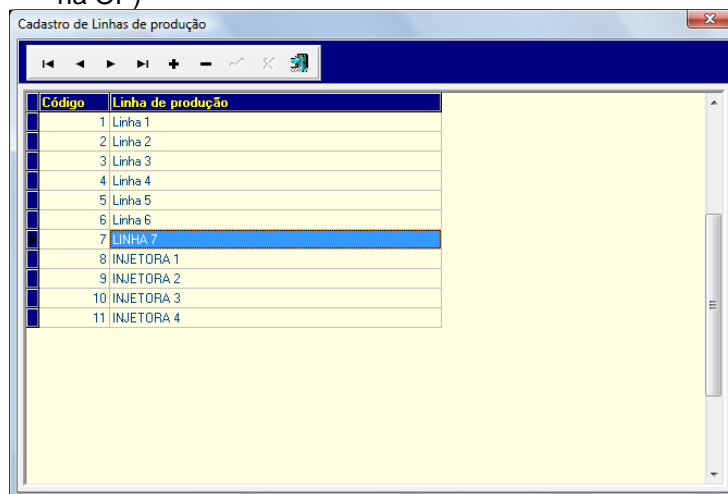
b) **Códigos de Parada** – Tela para cadastro de códigos de paradas para serem lançados no apontamento.

Ex.: (quando uma OP está **parada** devido a máquina ou qualquer outro motivo, o período de parada deverá ser documentado na orelha apontamentos, informando o código de parada. Isso será importante para determinar produtividade de operador, da máquina, etc,...



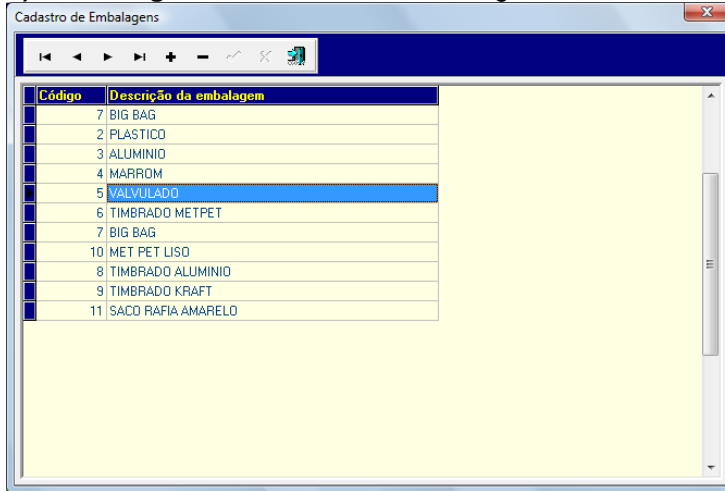
Código	Descrição
21	Branco
2	Materia-prima Contaminada
3	Falta de Energia
4	Maquina Ociosa
5	Homogeneizacao Prod. Acabado
6	Limpeza / Troca telas
7	Homogeinizacao Materia-prima
8	Acerto de cor
9	Limpeza de cabecote
10	Material Frio / Sem Estufa
11	Falta de empilhadeira
12	Manutencao Mecanica
13	Aguardando aprovacao do CQ
14	Reuniao / Treinamento
15	Teste de processos
16	Manutencao Eletrica
17	Aguardando Area Estufa
18	Preparacao de Maquina

c) **Linhas de Produção** – São as máquinas que produzem os produtos acabados (PA) (selecionada na OP)



Código	Linha de produção
1	Linha 1
2	Linha 2
3	Linha 3
4	Linha 4
5	Linha 5
6	Linha 6
7	LINHA 7
8	INJETORA 1
9	INJETORA 2
10	INJETORA 3
11	INJETORA 4

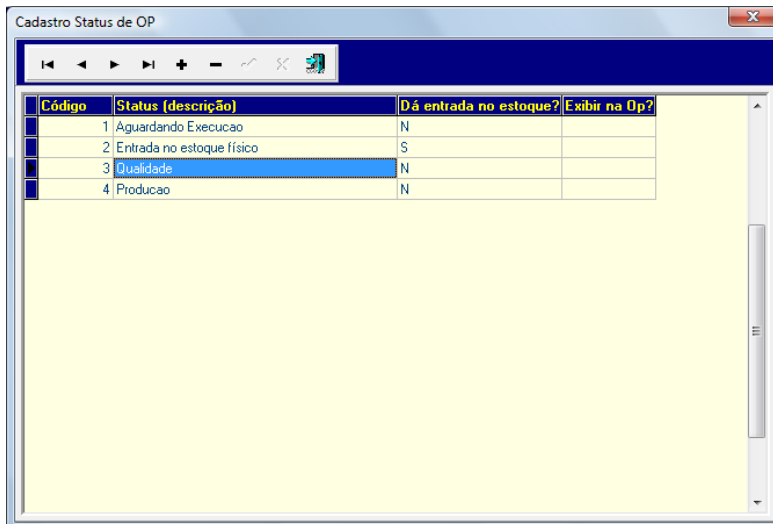
d) Embalagens – Cadastro das embalagens utilizadas na OP



Código	Descrição da embalagem
7	BIG BAG
2	PLASTICO
3	ALUMINIO
4	MARROM
5	VALVULADO
6	TIMBRADO METPET
7	BIG BAG
10	MET PET LISO
8	TIMBRADO ALUMINIO
9	TIMBRADO KRAFT
11	SACO RAFIA AMARELO

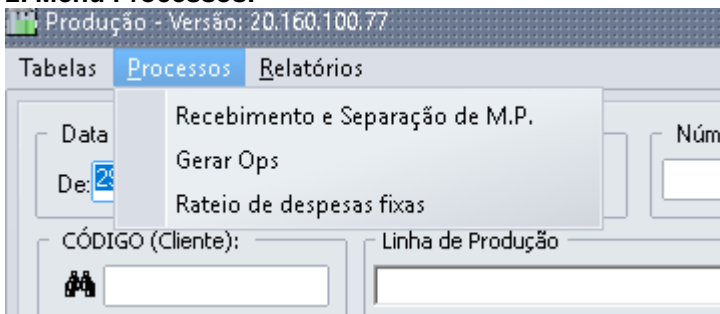
e) Status da OP – Cadastro dos estágios que uma OP pode passar,

>> O campo **Dá entrada no estoque** indica se nesse estágio, o estoque vai para o estoque **físico**.
O campo **Exibir na Op**, exibe um campo no relatório da OP para **assinatura** do responsável pelo estágio **concluído**.



Código	Status (descrição)	Dá entrada no estoque?	Exibir na Op?
1	Aguardando Execucao	N	
2	Entrada no estoque físico	S	
3	Qualidade	N	
4	Producao	N	

2. Menu Processos:



Produção - Versão: 20.160.100.77

Tabelas | **Processos** | Relatórios

- Recebimento e Separação de M.P.
- Gerar Ops
- Rateio de despesas fixas

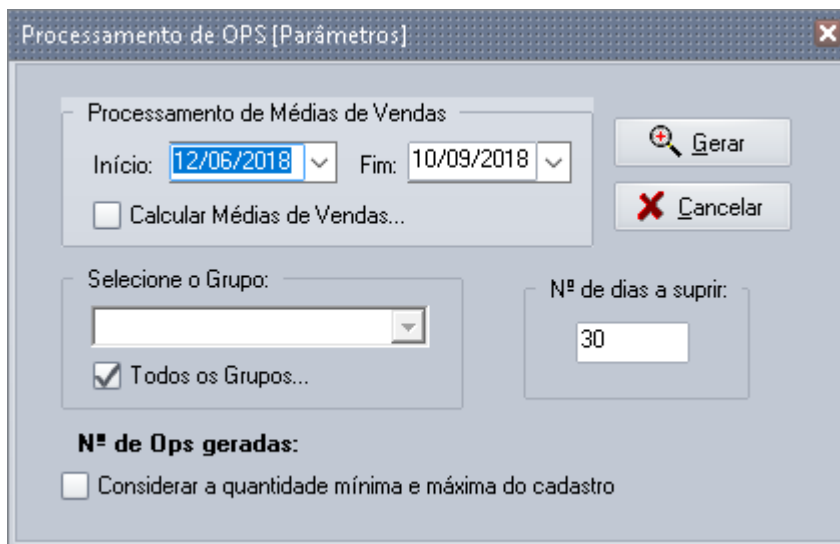
Data: _____

De: 20/01/2014

CÓDIGO (Cliente): _____

Linha de Produção: _____

- a) Recebimento e Separação de de M.P. – é apenas um atalho para chamar o módulo :
Transformação de M.P. (Matéria-prima)
- b) **Gerar OPS**– Deixar a cargo do sistema o lançamento de Ordens de Produção para atender a demanda de produção (**geração automática**), também pode ser feito usando o conceito de **Estoque Zero** através **do status ou etapa do pedido**
Gera baseado na previsão da produção, utiliza cruzamento de informações do sistema e conceitos de estoque mínimo e média de saídas dos itens.



Processamento de OPS [Parâmetros]

Processamento de Médias de Vendas

Início: 12/06/2018 Fim: 10/09/2018

Calcular Médias de Vendas...

Gerar

Cancelar

Selecione o Grupo:

Todos os Grupos...

Nº de dias a suprir:

30

Nº de Ops geradas:

Considerar a quantidade mínima e máxima do cadastro

- c) O rateio de despesas fixas, é utilizado para formar o custo final de produtos vendidos, ele pega as despesas fixas e gera um rateio para o custo unitário do produto baseado no peso do item sobre o faturamento.

Rateio

Rateio

Despesas Fixas

Início 27/09/2019

Fim 27/09/2019

Total de Despesas Fixas

Centro de Custo:

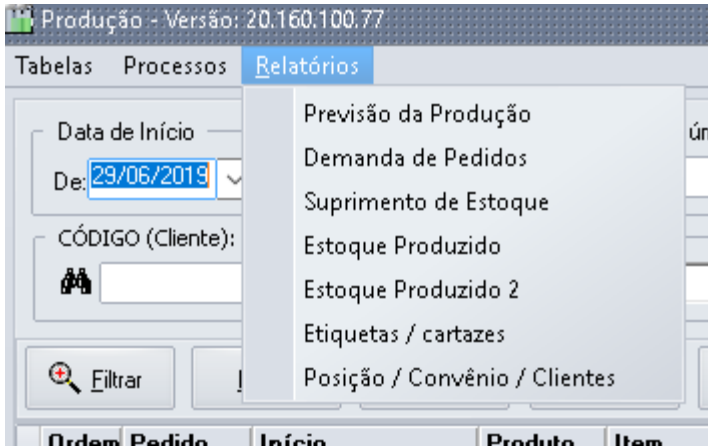
Item

Faturamento Total

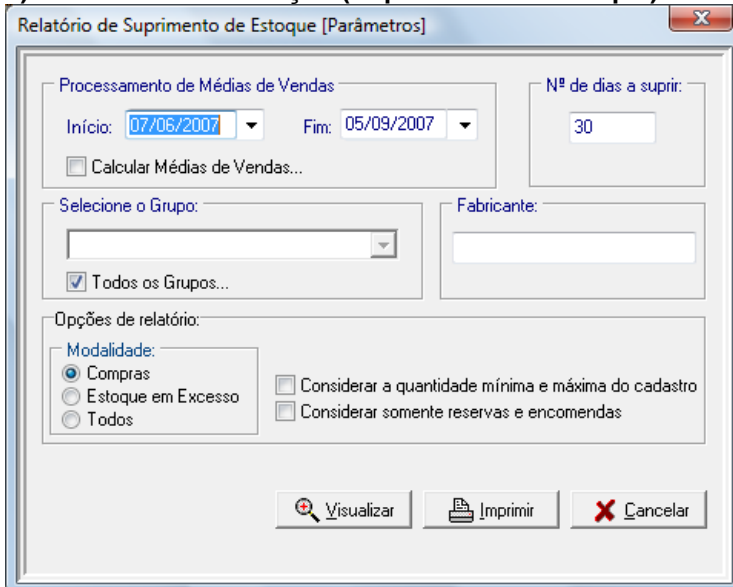
Atualizar

Ratear

3. Menu Relatórios:



a) Previsão da Produção (Suprimento do Estoque)



Você pode escolher um período para processamento da média de saídas dos itens para geração do relatório. A média de saídas de cada item é estabelecida no sistema como a quantidade mínima em estoque (calculada pelo sistema). Também é possível usar o estoque mínimo informado no cadastro do produto, podendo-se utilizar uma forma ou outra.

Nº de dias a suprir – Este campo é parâmetro para a demanda a ser gerada, o relatório virá baseado na quantidade de dias a suprir do estoque (Utiliza-se uma regra de 3)

Modalidade – parâmetro que permite filtrar apenas compras ou produções, somente estoque em excesso ou ambos. Estoque em excesso, mostra quais itens estão em quantidade de estoque superior ao máximo.

Você também pode filtrar por **grupo** e/ou **fabricante** e até agrupar as quantidades pelo **grupo e subgrupo**.

Considerar somente reservas / encomendas: Ignora o estoque mínimo, a ação é baseada apenas no estoque livre x demanda (pedidos de venda e de compras).

Considerar a quantidade mínima e máxima do cadastro: Irá utilizar o estoque mínimo e máximo do cadastro do item, ao invés da média calculada.

Relatório gerado:

Média Calc. no Período: 13/02/2009->14/05/2009 Suprim. p/ 30 dias						
Código: Produto:	Físico Reservado Em Produção / Encomendado	Un Saída Un Ent	Mínimo	Máximo Livre	Ult. Custo: OBS:	
9999 BORRA E CANAL	0 0 0	KG KG	563	844 0	0,00 Produzir 563	
10000 POLINYLON VERMELHO	6392 0 243	KG KG	25116	37674 6635	0,00 Produzir 18481	
10001 PA 6.0 PR INDL	2325 750 66192	KG KG	92246	138369 67767	6,00 Produzir 24479	
10002 PA 6.0 C/30% FV PR MI	0 0 6	KG KG	83	124 6	0,00 Produzir 77	
10004 PA 6.0 C/10% FV LARANJA 1833	-1000 0 0	KG KG	0	0 -1000	0,00 Produzir 1000	
10011 PA 6.0 C/10% FV CZ NGP14869	0 0 68	KG KG	359	538 68	0,00 Produzir 291	
10016 PA 6.0 C/10% FV CZ CINN3360	0 0 1	KG KG	298	447 1	0,00 Produzir 297	
10018 PA 6.0 C/10% FV PR INDL	25 0 120	KG KG	433	650 145	0,00 Produzir 288	
10025 PA 6.0 C/10% FV CZ NCP15951	0 0	KG KG	125	188 0	0,00 Produzir 125	

23200% Page 1 of 4

Campos:

Físico: É a quantidade do estoque físico do Item

Reservado: É a quantidade reservada de estoque do item (Referente as quantidades pedidas do item no sistema)

Em Produção / Encomendado: É a quantidade total de ordens de produção do item (itens em produção) ou de pedidos a fornecedores no caso de matéria-prima.

Mínimo: É a média de saídas do item para o período de 30 dias no caso do relatório acima (média calculada de acordo com o período selecionado da média)

Máximo: É 50% acima do mínimo.

Livre: Físico – Reservado + Em Produção / Encomendado

Últ. Custo: É o último custo unitário do item

Obs.: É o resumo da ação a ser tomada para o item, no item 9999 é necessário produzir 563 unidades para suprir o estoque para os próximos 30 dias. Baseado no seguinte: **É o estoque mínimo menos o estoque livre**

b) Demanda de Pedidos

Demanda de pedidos [parâmetros]

Data do entrega (prazo):

Início: 14/05/2009 Fim: 14/05/2009

Todos

Visualizar

Cancelar

Previsão da Impressão

Close

Estoque Atual por Lote

Item produzido (P.A)	Quant.	Lote	Local.	Cliente	OBSERVAÇÃO
10000	POLINYLON VERMELHO				
	11140	6122.01	chão	NZ COOPERPOLYMER TERMOPLASTICOS DE ENGENHARIA	
	6030	6201.01	chão	NZ COOPERPOLYMER TERMOPLASTICOS DE ENGENHARIA	
	5100	6360.01	chão	NZ COOPERPOLYMER TERMOPLASTICOS DE ENGENHARIA	
10001	PA 6.0 PRINDL				
	1500	6378.01	chão	DIAMETRAL INDUSTRIAL LTDA	
	2925	6350.01	chão	SQUADRONI PRODUTOS INDUSTRIAS LTDA	
10002	PA 6.0 C/30% FV PR MI				
10005	PA 6.0 LARANJA LANIN2419				
	300	4258.01	CHÃO	SEMA MERCANTIL E INDUSTRIAL LTDA - ME	
10009	PA 6.0 C/30% FV CZ 0630				
10011	PA 6.0 C/10% FV CZ NGP14869				
10014	PA 6.0 C/20% FV VERMELHO10278				
	500	5537.01		FRITAMP INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	
10016	PA 6.0 C/10% FV CZ GNN3360				
10017	PA 6.0 CM NAT				
	1050	6373.01	chão	FRITAMP INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	
10018	PA 6.0 C/10% FV PRINDL				
	25	5843.01	chão	F.DYESEL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE PEÇAS LTDA	
10023	PA 6.0 C/25% CM MI CZ				
	75	1752.01	CHÃO	AUTOMETAL S/A	
	1275	2343.01		ESTOQUE	
10031	PA 6.0 C/5% GRAFITE				
10033	PA 6.0 C/15% FV BRANCO				
	125	5433.01	chão	BELLA LUCCE INDUSTRIA E COMERCIO DE LUMINARIA	
10034	PA 6.0 C/10% GRAFITE MI PR				
10035	PA 6.0 C/10% GRAFITE				
10038	PA 6.0 CZ NGP14869 INDL				
	5384	009765625		EUROMOLD IND E COM DE PLASTICOS E MOLDES LTDA	
10041	PA 6.0 C/20% FV CZ GNN2364				
10046	PA 6.0 C/40% FV BRANCO				
	323	3899.01	CHÃO	NZ COOPERPOLYMER TERMOPLASTICOS DE ENGENHARIA	
10047	PA 6.0 C/10% CM CZ GNN5400				

H4900% Page 1 of 2

4. Tela da ordem de produção:

Produção

Custo Exportar

Ordem de Produção

Ordem de Produção | Instruções de Processo | Apontamentos | Histórico | Série | Status da OP

No. OP: * 508 Produto: * 5000967 Aromatizador Morango c/ Champagne 60 ml Dar entrada no estoque físico direto pelo apontamento Prazo: F12 ==> TABELA DE ITENS

Qtde. a produzir: 300 UN Linha de produção: Maquina - MACHINE Embalagem 1: Embalagem 2:

Perdas: 0 Estocado: 0 Tot. Produz.: 0,00 Pendente: 300 Vendas Beneficiamento Unidade Padrão da Produção: UN

Cliente: * Lote: 03/2019

Emitida em: 23/07/19 16:03 % Atingido: 0% Status da OP: APROVADA Responsável pela OP: ADILTON

Início: Fim: Pronto: Pedido que gerou a OP:

Localização no estoque: Resumo

Composição / Formulação (Insumos utilizados):

Código	Matéria-prima	Lote	Localização	REF	%	Fase	Disponível	Saldo OP (Falta)	Pendente	Qtde Prev.	Qtde Retir.	Un	Atualização
5000831	FRASCO CIL-RETO 0,060ML 20.						4821	5821	300	300	0	UN	08/08/19 13:1
5000940	ROTULO AROMATIZADOR MOI						2991	2991	300	300	0	UN	08/08/19 13:1
5001049	VALVULAS 20/410 SPRAY PRE						2027	2027	300	300	0	UN	08/08/19 13:1
5001051	CAIXA CORTE VINCO Nº08 ARC						830000001 7,170830000001	25,002	25,002	0	UN	08/08/19 13:1	
5001069	CAIXA Nº 05 EMBARQUE						782999989 5932782999989	1,14	1,14	0	UN	08/08/19 13:1	
5001245	LACRES DE PVC ESP. E ARO						4309	4309	300	300	0	UN	23/07/19 16:1
5000398	ESS. MORANGO HIDROSSOLU				5	A	00000009 5360000000009	62516E-16	0,8625	0,8625	Kg	08/08/19 13:1	
5001203	ALCOOL ETILICO				65	A	599999952 5968599999952	0	11,2125	11,2125	Kg	08/08/19 13:1	
5000257	CORANTE HID. VERMELHO CI				0,018	B	3,37041771 3062,22857771	2,9325	2,9325	0	Kg	08/08/19 13:1	

- Itens em vermelho são itens com quantidade insuficiente de estoque

Ao incluir uma ordem e selecionar o Produto (Item a ser produzido) e colocar a quantidade a ser produzida já traz a formulação padrão e instruções de processo informadas na ficha do produto (**Módulo Estoques**), Cadastro de Produto Acabados. Essa formulação (itens da ordem / matérias-primas / insumos) são a quantidade prevista (Qtde. Prev.) que será usada para produzir tal quantidade informada de PA (Qtde Retir. Fica igual a 0 (zero)).

Início é quando foi iniciada a OP, Emitida em é quando foi cadastrada / gerada, Fim é quando se atinge o total a ser produzido, % Atingido é a percentagem de quanto já se foi atingido da quantidade a ser produzida.

Campos Importantes:

Estocado: Estoque da OP que já entrou no estoque físico

Tot. Produzido: Quantidade já produzida na OP, mas que ainda não entrou no estoque físico da empresa.

Perdas: Quantidade total perdida de PA na OP.

Localização do estoque: Endereço no estoque físico onde estará o item.

Prazo: Data máxima que a OP deve estar concluída.

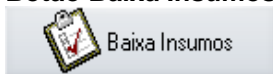
Vendas: OP normal para atender a demanda de pedidos (vendas)

Beneficiamento: **OP feita para terceiros**, apenas **terceirização do serviço** de uma produção para outra empresa.

Observações:

- O Lote tem sua geração automática na inclusão da OP
- O campo dar entrada no estoque físico direto pelo apontamento, faz com que os produtos acabados já **entrem no estoque físico** ao serem **lançados no apontamento**. Se estiver desmarcado, o estoque só entra no físico, quando for selecionada um Status de OP, onde o campo dar entrada no estoque físico for verdadeiro. (Isso é muito usado em empresas onde a produção de itens passa por diversos estágios até entrar no estoque físico. Ex.: Produção de acetona: passa pelos seguintes estágios: 1 – Mistura da fórmula, 2 – Envase, 3 – Xirlincagem, 4 – Concluído -> Entrada no estoque físico)

Botão Baixa Insumos:



Sua função, é fazer a retirada do estoque físico das matérias-primas/insumos que serão utilizadas na OP . Ao clicar no botão, será exibida a seguinte tela:

A screenshot of a software window titled 'Atualização de Insumos (Retirada de MP)'. It contains a login section with 'Usuário: marco' and 'Senha: *k*k*k*k*k*k*k*k'. Below that, a dropdown menu shows '2004611 POLINYLON VERDE'. There are input fields for 'Lote:' and 'Retirada:' followed by 'KG' and a checkbox for 'Todos'. At the bottom are 'Confirma' and 'Cancelar' buttons.

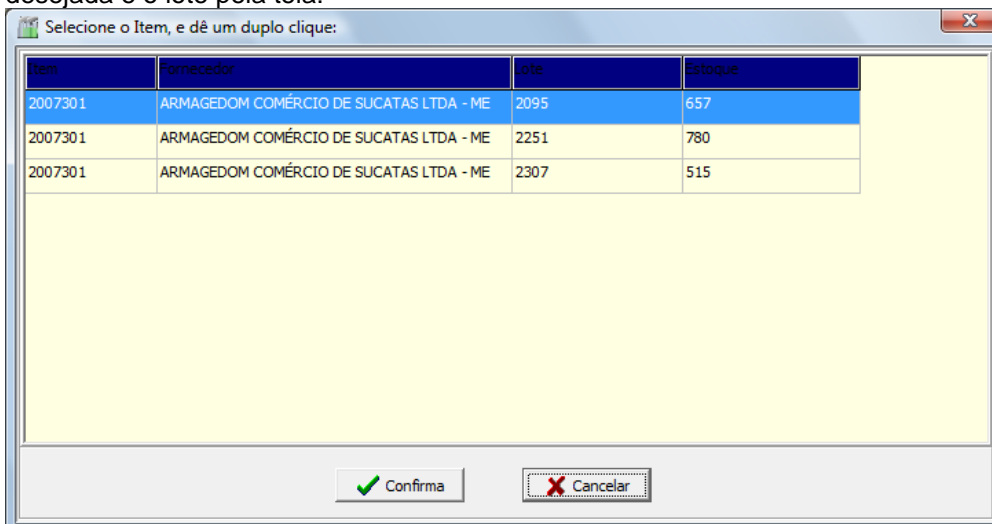
Usuário: marco
Senha: *k*k*k*k*k*k*k*k

2004611 POLINYLON VERDE

Lote:
Retirada: KG Todos

Confirma Cancelar

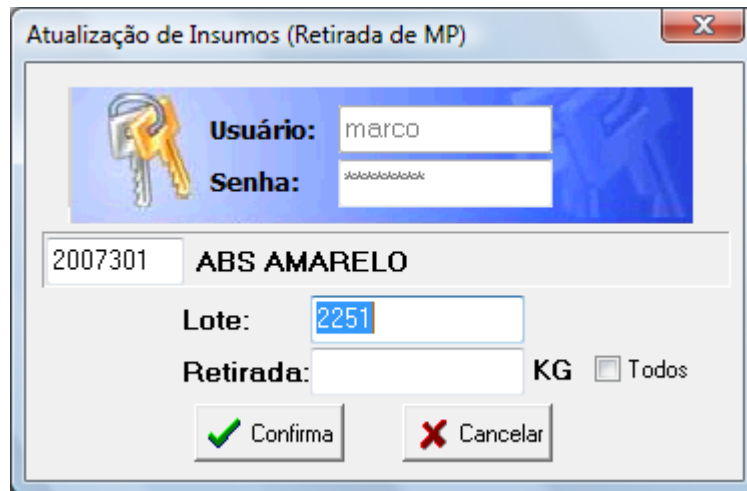
O usuário que fará a retirada, tem que validar seu usuário (medida de segurança no sistema). E então seleciona a matéria-prima, o lote e a quantidade retirada. O usuário também poderá selecionar a M.P. desejada e o lote pela tela:

A screenshot of a software window titled 'Selecione o Item, e dê um duplo clique:'. It contains a table with columns 'Item', 'Fornecedor', 'Lote', and 'Estoque'. The table has three rows of data. At the bottom are 'Confirma' and 'Cancelar' buttons.

Item	Fornecedor	Lote	Estoque
2007301	ARMAGEDOM COMÉRCIO DE SUCATAS LTDA - ME	2095	657
2007301	ARMAGEDOM COMÉRCIO DE SUCATAS LTDA - ME	2251	780
2007301	ARMAGEDOM COMÉRCIO DE SUCATAS LTDA - ME	2307	515

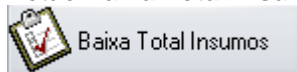
Confirma Cancelar

Nesta tela, vemos a quantidade de matéria-prima disponível em cada lote, com um duplo clique na linha desejada, já selecionamos a M.P. e o Lote. Como pode ser visto a seguir:



Colocamos a quantidade (coloquei 19) e então é só clicar em confirmar:
O sistema irá pedir a confirmação da transação, pois nesse momento, é dado a saída de matéria-prima do estoque.

Botão **Baixa Total Insumos**



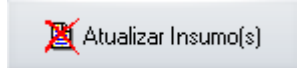
Sua função é similar a anterior, com a diferença que já baixa de uma vez todos as MP, baseado na quantidade previstas de cada uma.

Botão **Excluir Insumo**



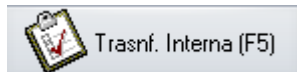
Permite excluir uma MP que não será utilizada na OP, mas veio através da ficha técnica.

Botão **Atualizar Insumo(s)**



Permite atualizar a lista de MP para casos onde a ficha técnica teve a inclusão de nova MP no cadastro após a OP já ter sido criada no módulo Produção.

Botão **Transferência Interna**



Permite a transferência entre locais de estoque internos da empresa (aplica-se quando se usa locais de estoque internos)

Orelha Instruções de processo:

Produção
Costo Exportar

Ordem de Produção

⏪ ⏩ + - ✓ ✗ 🔄 🖨️ 🔍

Ordem de Produção
Instruções de Processo
Apontamentos
Histórico
Série
Status da OP

Sulubilizar fase A homogeneizando bem.

PROCEDIMENTO PARA MANIPULAÇÃO:

BOMBONA 30KG e ESPATULA PLASTICA. EQUIPAMENTOS USADOS: BALANÇA 300KG.

Código	Matéria-prima	Lote	Localização	REF	%	Fase	Disponível	Saldo OP (Falta)	Pendente	Qtde Prev.	Qtde Retir.	Un	Atualização
▶ 5000831	FRASCO CIL-RETO 0,060ML 20.						4821	5821	300	300	0	UN	08/08/19 13:1
5000940	ROTULO AROMATIZADOR MOI						2991	2991	300	300	0	UN	08/08/19 13:1
5001049	VALVULAS 20/410 SPRAY PRE						2027	2027	300	300	0	UN	08/08/19 13:1
5001051	CAIXA CORTE VINCO Nº08 ARC						830000001	7,1708300000001	25,002	25,002	0	UN	08/08/19 13:1
5001069	CAIXA Nº 05 EMBARQUE						782999989	5932782999989	1,14	1,14	0	UN	08/08/19 13:1
5001245	LACRES DE PVC ESP. E ARO						4309	4309	300	300	0	UN	23/07/19 16:1
5000398	ESS. MORANGO HIDROSSOLU				5	A	000000009	5360000000009	62516E-16	0,8625	0,8625	Kg	08/08/19 13:1
5001203	ALCOOL ETILICO				65	A	599999952	5968599999952	0	11,2125	11,2125	Kg	08/08/19 13:1
5000257	CORANTE HID. VERMELHO CI				0,018	B	3,37041771	3062,22857771	2,9325	2,9325	0	Kg	08/08/19 13:1

As informações são trazidas automaticamente da ficha do item, se for necessário alterar algo para OP, é permitida sua alteração.

Orelha Apontamentos:

Produção

Custo Exportar

Ordem de Produção

Ordem de Produção | Instruções de Processo | Apontamentos | Histórico | Série | Status da OP

Data	Início	Fim	Cód. Parada	Qtde	Status	Scrap	Perda	Turno	Operador	Linha de Produção

Código	Matéria-prima	Lote	Localização	REF	%	Fase	Disponível	Saldo OP (Falta)	Pendente	Qtde Prev.	Qtde Retir.	Un	Atualização
5000831	FRASCO CIL-RETO 0,060ML 20.						4821	5821	300	300	0	UN	08/08/19 13:1
5000940	ROTULO AROMATIZADOR MOI						2991	2991	300	300	0	UN	08/08/19 13:1
5001049	VALVULAS 20/410 SPRAY PRE						2027	2027	300	300	0	UN	08/08/19 13:1
5001051	CAIXA CORTE VINCO Nº08 ARC						830000001	1,1708300000001	25,002	25,002	0	UN	08/08/19 13:1
5001069	CAIXA Nº 05 EMBARQUE						782999989	5932782999989	1,14	1,14	0	UN	08/08/19 13:1
5001245	LACRES DE PVC ESP. E ARO						4309	4309	300	300	0	UN	23/07/19 16:1
5000398	ESS. MORANGO HIDROSSOLU				5	A	00000009	5360000000009	62516E-16	0,8625	0,8625	Kg	08/08/19 13:1
5001203	ALCOOL ETILICO				65	A	599999952	5968599999952	0	11,2125	11,2125	Kg	08/08/19 13:1
5000257	CORANTE HID. VERMELHO CI				0,018	B	1,37041771	-3062,22857771	2,9325	2,9325	0	Kg	08/08/19 13:1

Similar a um ponto, é informado no respectivo horário a quantidade que foi produzida (Qtde), **Scrap** significa quantidade de PA que entrou novamente no processo
Perda é a quantidade que foi perdida.

Orelha Histórico:

Produção

Custo Exportar

Ordem de Produção

Ordem de Produção | Instruções de Processo | Apontamentos | Histórico | Série | Status da OP

Data / Hora	Responsável	Status da OP
23/07/19 16:03	ADILTON	INICIADA

Código	Matéria-prima	Lote	Localização	REF	%	Fase	Disponível	Saldo OP (Falta)	Pendente	Qtde Prev.	Qtde Retir.	Un	Atualização
5000831	FRASCO CIL-RETO 0,060ML 20.						4821	5821	300	300	0	UN	08/08/19 13:1
5000940	ROTULO AROMATIZADOR MDI						2991	2991	300	300	0	UN	08/08/19 13:1
5001049	VALVULAS 20/410 SPRAY PRE						2027	2027	300	300	0	UN	08/08/19 13:1
5001051	CAIXA CORTE VINCO Nº08 ARC						830000001	?,170830000001	25,002	25,002	0	UN	08/08/19 13:1
5001069	CAIXA Nº 05 EMBARQUE						782999989	5932782999989	1,14	1,14	0	UN	08/08/19 13:1
5001245	LACRES DE PVC ESP. E ARO						4309	4309	300	300	0	UN	23/07/19 16:1
5000398	ESS. MORANGO HIDROSSOLLU				5	A	000000009	5360000000009	62516E-16	0,8625	0,8625	Kg	08/08/19 13:1
5001203	ALCOOL ETILICO				65	A	599999952	5968599999952	0	11,2125	11,2125	Kg	08/08/19 13:1
5000257	CORANTE HID. VERMELHO CI				0,018	B	3,37041771	3062,22857771	2,9325	2,9325	0	Kg	08/08/19 13:1

Essa orelha é apenas para leitura, aqui são exibidas todos as mudanças de status / estágios da OP, e o respectivo responsável pela mudança.

Orelha Série

Produção

Ordem de Produção

Ordem de Produção
Instruções de Processo
Apontamentos
Histórico
Série
Status da OP

Séries:

Número de Série
 []

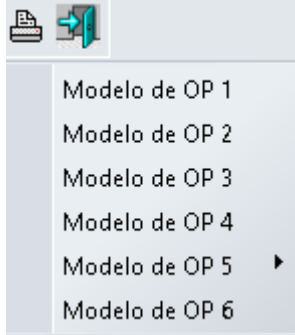
Intervalo da impressão: (série(s))

Início Fim

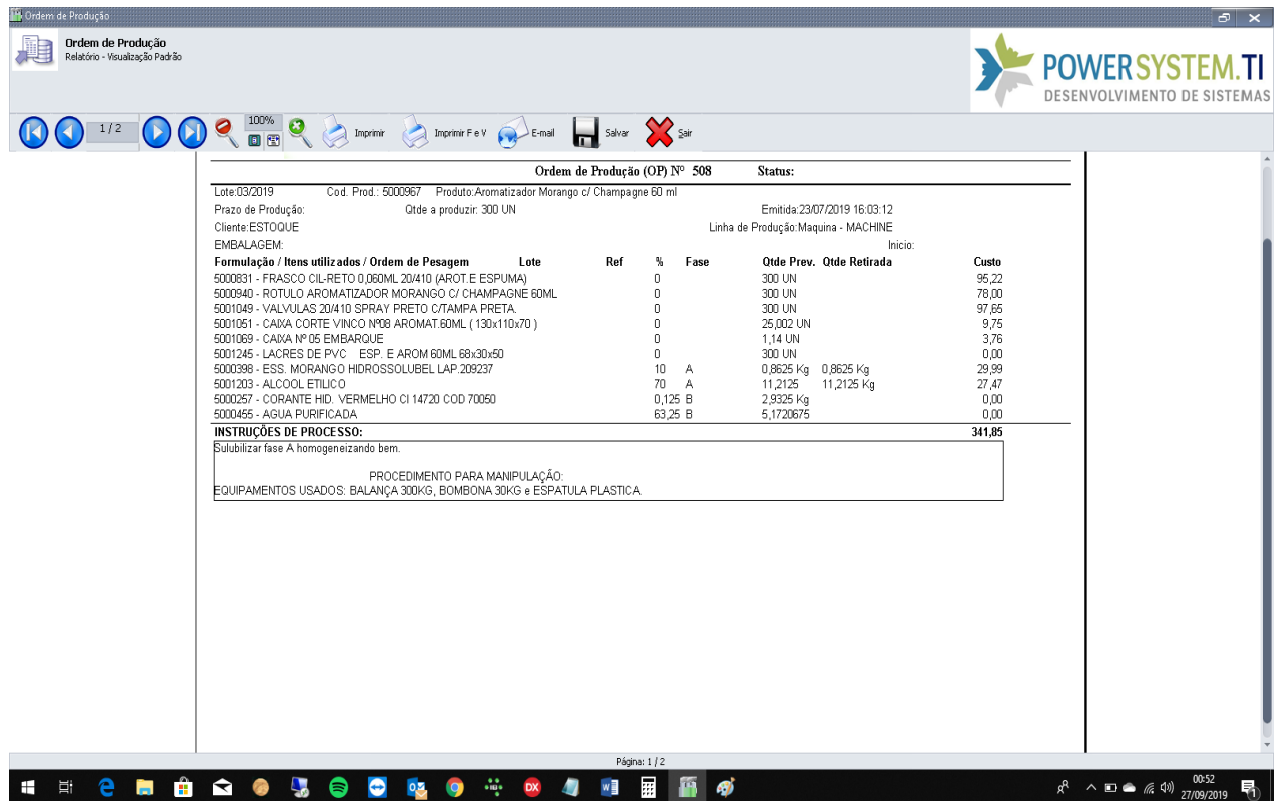
Código	Matéria-prima	Lote	Localização	REF	%	Fase	Disponível	Saldo OP (Falta)	Pendente	Qtde Prev.	Qtde Retir.	Un	Atualização
5000831	FRASCO CIL-RETO 0,060ML 20.						4821	5821	300	300	0	UN	08/08/19 13:1
5000940	ROTULO AROMATIZADOR MOI						2991	2991	300	300	0	UN	08/08/19 13:1
5001049	VALVULAS 20/410 SPRAY PRE						2027	2027	300	300	0	UN	08/08/19 13:1
5001051	CAIXA CORTE VINCO Nº08 ARC						830000001	7,170830000001	25,002	25,002	0	UN	08/08/19 13:1
5001069	CAIXA Nº 05 EMBARQUE						782999989	5932782999989	1,14	1,14	0	UN	08/08/19 13:1
5001245	LACRES DE PVC ESP. E ARO						4309	4309	300	300	0	UN	23/07/19 16:1
5000398	ESS. MORANGO HIDROSSOLU				5	A	000000009	5360000000009	62516E-16	0,8625	0,8625	Kg	08/08/19 13:1
5001203	ALCOOL ETILICO				65	A	599999952	5968599999952	0	11,2125	11,2125	Kg	08/08/19 13:1
5000257	CORANTE HID. VERMELHO CI				0,018	B	3,37041771	-3062,22857771	2,9325	2,9325	0	Kg	08/08/19 13:1

Destinada a gerar etiquetas de números de série em códigos de barras para cada item que é produzido pela OP. (O sistema já contempla diversos layouts de etiquetas e caso tenha uma diferente, configuramos para você).

Relatório da OP: (Existem diversos layouts já prontos que podem ser escolhidos)



Abaixo um deles (Modelo de OP 1):



Ordem de Produção (OP) Nº 508 Status:

Lote: 03/2019 Cod. Prod.: 5000967 Produto: Aromatizador Morango c/ Champagne 60 ml
 Prazo de Produção: Qtde a produzir: 300 UN Emitida: 23/07/2019 16:03:12
 Cliente: ESTOQUE Linha de Produção: Máquina - MACHINE
 EMBALAGEM: Início:

Formulação / Itens utilizados / Ordem de Pesagem	Lote	Ref	%	Fase	Qtde Prev.	Qtde Retirada	Custo
5000831 - FRASCO CIL-RETO 0,060ML 20/410 (AROT.E ESPUMA)		0			300 UN		95,22
5000940 - ROTULO AROMATIZADOR MORANGO C/ CHAMPAGNE 60ML		0			300 UN		78,00
5001049 - VALVULAS 20/410 SPRAY PRETO C/TAMPA PRETA.		0			300 UN		97,65
5001051 - CAIXA CORTE VINCO Nº08 AROMAT.60ML (130x110x70)		0			25,002 UN		9,75
5001069 - CAIXA Nº 05 EMBARQUE		0			1,14 UN		3,76
5001245 - LACRES DE PVC ESP. E AROM 60ML 68x30x50		0			300 UN		0,00
5000398 - ESS. MORANGO HIROSSOLUBEL LAP.209237		10	A		0,8625 Kg	0,8625 Kg	29,99
5001203 - ALCÓOL ETILICO		70	A		11,2125	11,2125 Kg	27,47
5000257 - CORANTE HID. VERMELHO CI 14720 COD 70050		0,125	B		2,9325 Kg		0,00
5000455 - AGUA PURIFICADA		63,25	B		5,1720675		0,00
INSTRUÇÕES DE PROCESSO:							341,85
Subutilizar fase A homogeneizando bem.							
PROCEDIMENTO PARA MANIPULAÇÃO:							
EQUIPAMENTOS USADOS: BALANÇA 300KG, BOMBONA 30KG e ESPATULA PLASTICA.							

Este relatório pode ser enviado diretamente para um e-mail.

Opções de Menu da OP:
a) Custo / Custo de Produção:

Custo Padrão de Produção

Custo de Produção

Nro Ordem:

Produto: Aromatizador Morango c/ Champagne 60 ml Unidade: UN

Código	Itens Utilizados	Qtd.	Índice	Custo Entrada	Un (E)	Custo Saída	Un (S)	Total
▶ 5000763	ROT.BANHO FLOR DE LARANJEIF	309	R\$		0,29 UN	0,29 UN		R\$ 89,61
5000848	TAMPA ABAULADA 24/415 COR PI	309	R\$		0,11 UN	0,11 UN		R\$ 35,07
5000850	FRASCO COSM 120ML X 24 STD C	309	R\$		0,29 UN	0,29 UN		R\$ 89,85
5001019	CAIXA CORTE VINCO BAIXA DIVEF	25,7397	R\$		0,38 UN	0,38 UN		R\$ 9,76

Total de Matéria-prima R\$

Qtd.:

Mão de Obra

Custos Indiretos: ...

Valor Rateado

Índ.: R\$

Custo da Produção

Custo Unitário

O cálculo é feito da seguinte forma:

Quantidade da matéria-prima para fabricação de 1 unidade do PA x Custo unitário de saída da MP (custo unitário após a multiplicação pelo fator) = Custo total da respectiva matéria-prima para a produção do PA. Chegando então ao total de matéria-prima (soma dos custos de matéria-prima). Adiciona-se a mão de obra unitário (custo de mão de obra definido pelo usuário na fabricação de 1 unidade do PA) + Custos Indiretos + Valor Rateado (Rateio de despesas fixas) = Custo Unitário do PA. O botão acima que possui as 4 setas, é quem atualiza o custo total do item.

Abaixo podemos ver o relatório gerado a partir dessa tela:

Custo de Produção

O.P.: 508 - Aromatizador Morango c/ Champagne 60 ml

Itens Utilizados:	Qtde:	Índ:	Un (E):	Custo (E):	Un (S):	Custo (S):	Total:
5000763 ROT.BANHO FLOR DE LARANJEIRA 120309,0	R\$	UN	0,29	UN	0,29	89,61	
5000848 TAMP.A ABAULADA 24/415 COR PRATA309,0	R\$	UN	0,11	UN	0,11	35,07	
5000850 FRASCO COSM 120ML X 24 STD CILIN. 309,0	R\$	UN	0,29	UN	0,29	89,89	
5001019 CAIXA CORTE VINCO BAIXA DIVERSOS25,74	R\$	UN	0,38	UN	0,38	9,78	
5001043 CANCELADO BATOQUE 24-415 COR: 1309,0	R\$	UN	0,05	UN	0,05	15,23	
5000303 CONSERV.N.E	R\$	UN	71,05	Kg	71,0	8,23	
5000408 ESS.POMBA GIRA LAP 217176	R\$	UN	44,35	Kg	44,3	17,13	
5001203 ALCOOL ETILICO	R\$	UN	2,45	Kg	2,45	14,19	
5000455 AGUA PURIFICADA	R\$	UN	0,00	L	0,00	0,00	
5000257 CORANTE HID. VERMELHO CI 14720 C083,66	R\$	UN	0,00	Kg	0,00	0,00	
5000272 CORANTE HID. AZUL CI 42090 COD 7003,21	R\$	UN	3,10	Kg	3,10	9,94	
5000273 CORANTE HID. AMARELO CI 19140 C015,45	R\$	UN	364,00	Kg	364,	5.623,80	
5000985 ROT.ESS.FRAG.ARRUDA 17 ML 150,0	R\$	UN	0,14	UN	0,14	21,00	
5001758 FRASCO PET 18015 AMBAR (ESSENC150,0	R\$	UN	218,50	UN	218,32	775,00	
5000305 DPG	R\$	UN	10,12	Kg	10,1	10,32	
5000366 ESS. ARRUDA LAP 207191	R\$	UN	33,57	Kg	33,5	51,36	
5000482 TAMPAS ESS. C/ LACRE R.18 PRETO 150,0	R\$	UN	0,08	UN	0,08	12,60	
5000508 GOTEJADOR R.18 TRANSPARENTE/BR150,0	R\$	UN	0,10	UN	0,10	15,71	
5000798 ETIQ.TAMPA FRAG.ESSENCIAL ARRUC150,0	R\$	UN	0,04	UN	0,04	6,00	
5000973 CAIXA ESSENCIAL 25UN	R\$	UN	0,70	UN	0,70	4,20	
5000398 ESS. MORANGO HIDROSSOLUBEL LAP0,86	R\$	UN	34,78	Kg	34,7	29,99	

- b) **Exportar:** Permite a exportação para um documento em excel (faz macro substituição) dos campos que possuem * (asterisco) na OP no documento.

FIM